

Согласовано:

МП _____

(Заказчик)

" ____ " _____ 2013 г.

Утверждаю:

МП _____

(Подрядчик)

ООО "ЛНКиД УММ"

" ____ " _____ 2013 г.

Цены на рентгенографический контроль

1. Определение затрат по видам работ

1.1. Расчет стоимости работ определен в ценах 2000 г., на основании сборника № 39 (Контроль монтажных сварных соединений, ТЕРм 81-03-39-2001, с применением индекса инфляции, определенного протоколом УРЦЭС.

Дополнительно учтены:

- накладные расходы 120%
- плановые накопления к з/пл. 60%
- НДС не облагается
- индекс инфляции на 01.11.2013 г. 5,73

1.2. Состав работ: 100% внешний осмотр с предварительной очисткой шва, разметка и маркировка шва, подготовка рентгеновского аппарата к работе, установка его в рабочее положение, установка и снятие маркировочных знаков и эталонов чувствительности, а также кассет и экранов, экспонирование, подготовка кассет, резка пленки, зарядка и разрядка кассет, приготовление химических растворов, проявка пленок, расшифровка снимков, оформление и выдача результатов.

Примечание:

согласно п. 29 стр. 4 ТЕРм «При просвечивании импульсными переносными аппаратами типа «Мира-2» к оплате труда рабочих..... и стоимости эксплуатации машин применять коэффициент 1,3;

согласно п. 29 стр. 4 ТЕРм «При просвечивании через две стенки трубопроводов на эллипс» к оплате труда рабочих..... и стоимости эксплуатации машин применять коэффициент 1,2

Шифр	РГ контроль трубопроводов, диаметр, толщина, мм, до:	Прямые затраты:	Оплата труда рабочих	Эксплуатация машин	Материалы	Итого сНР и ПН	Итого с К	Итого с учетом кол-ва снимков на стык	Итого с очисткой и ВИК
39-02-012-01	60x5	39,52	28,38	2,75	8,4	90,60	519,14	1038,27	1096,99
39-02-012-02	60x11	48,68	34,05	3,42	11,21	109,98	630,18	1260,37	1319,09
39-02-012-03	114x5	44,29	31,22	3,00	10,08	100,48	575,74	1151,49	1233,17
39-02-012-04	114x10	51,09	34,05	3,59	13,45	112,39	644,00	1288,01	1369,69
39-02-012-05	114x15	55,44	37,83	4,16	13,45	123,53	707,85	1415,70	1497,39
39-02-012-06	114x20	64,36	42,56	4,99	16,81	140,98	807,79	1615,58	1697,27
39-02-012-07	159x10	50,82	30,75	3,26	16,81	106,16	608,29	1824,87	1924,58
39-02-012-08	159x15	61,58	40,20	4,58	16,81	133,93	767,45	2302,34	2402,04
39-02-012-09	159x20	73,73	47,29	5,42	21,01	158,85	910,23	2730,70	2830,41
39-02-012-10	273x10	63,75	33,11	3,74	26,89	123,34	706,77	2827,06	2944,50
39-02-012-11	273x15	74,44	42,56	4,99	26,89	151,06	865,55	3462,19	3579,64
39-02-012-12	273x20	89,12	49,66	5,84	33,62	178,51	1022,83	4091,33	4208,78
39-02-012-13	377x10	86,81	37,83	4,16	44,82	154,90	887,60	4438,00	4588,58
39-02-012-14	377x15	97,54	47,29	5,42	44,82	182,66	1046,67	5233,33	5383,91
39-02-012-15	377x20	122,24	59,12	7,09	56,03	228,66	1310,23	6551,17	6701,76

39-02-012-16	465x10	89,59	40,20	4,58	44,82	161,94	927,94	4639,72	4820,97
39-02-012-17	465x15	100,32	49,66	5,84	44,82	189,71	1087,01	5435,05	5616,30
39-02-012-18	465x20	125,01	61,48	7,50	56,03	235,67	1350,37	8102,22	8283,47
39-02-012-19	550x10	74,44	42,56	4,99	26,89	151,06	865,55	5193,29	5411,26
39-02-012-20	550x15	93,10	59,12	7,09	26,89	199,52	1143,26	6859,57	7077,54
39-02-012-21	550x20	108,16	66,21	8,33	33,62	227,34	1302,65	9118,54	9336,50
39-02-012-22	660x10	86,34	47,29	5,42	33,62	171,46	982,49	6877,43	7128,54
39-02-012-23	660x15	102,60	61,48	7,50	33,62	213,26	1221,96	8553,72	8804,83
39-02-012-24	660x20	124,49	73,31	9,17	42,02	256,44	1469,43	11755,42	12006,53
	РГ оборудования и конструкций, толщина, мм							Итого на один снимок*	Итого с очисткой и ВИК на 1 снимок*
39-02-014-01	5	56,71	21,28	1,81	33,62	95,01	544,43	544,43	582,26
39-02-014-02	10	73,25	26,01	2,43	44,81	120,08	688,04	688,04	725,88
39-02-014-03	15	76,57	28,38	3,38	44,81	127,65	731,44	731,44	769,27
39-02-014-04	20	90,18	30,75	3,41	56,03	145,52	833,84	833,84	871,67
39-02-014-05	30	101,53	40,20	5,30	56,03	173,88	996,35	996,35	1034,18
39-02-014-06	40	109,44	49,66	6,75	53,03	198,83	1139,27	1139,27	1177,10

*- 1 снимок считается размером 280x80 мм